



**MENUS DU MARDI 1<sup>er</sup> SEPTEMBRE AU VENDREDI 2 OCTOBRE 2020**



	<b>MARDI 1<sup>er</sup> SEPTEMBRE</b>	<b>JEUDI 3 SEPTEMBRE</b>	<b>VENDREDI 6 SEPTEMBRE</b>
	SALADE VERTE TOMATES JAMBON PATES* FROMAGE RAPE* COMPOTE* PAIN AUX CEREALES*	RADIS BEURRE* SAUCISSETTES* PETITS POIS MOUSSE AU CHOCOLAT* PAIN COMPLET*	CONCOMBRE AU YAOURT* DOS DE COLIN SAUCE CURRY* RIZ FRUIT PAIN DE CAMPAGNE*
<b>LUNDI 7 SEPTEMBRE</b>	<b>MARDI 8 SEPTEMBRE</b>	<b>JEUDI 10 SEPTEMBRE</b>	<b>VENDREDI 11 SEPTEMBRE</b>
TABOULE* STEACK HACHE HARICOTS VERTS FLAMBY* PAIN AUX CEREALES*	SALADE DE CRUDITES ROTI DE VEAU LENTILLES* KIRI* FRUIT BAGUETTE*	<u>Menu Végétarien</u> SALADE VERTE LASAGNE A LA RATATOUILLE ET AU PARMESAN* FRUIT PAIN COMPLET*	TOMATES A LA VINAIGRETTE NUGGETS DE POISSON* PUREE DE POMMES DE TERRE* COMTE* FRUIT* PAIN DE CAMPAGNE*
<b>LUNDI 14 SEPTEMBRE</b>	<b>MARDI 15 SEPTEMBRE</b>	<b>JEUDI 17 SEPTEMBRE</b>	<b>VENDREDI 18 SEPTEMBRE</b>
SALADE VERTE BOULETTES D'AGNEAU A L'ORIENTALE SEMOULE* DANETTE VANILLE* PAIN AUX CEREALES*	AVOCAT VINAIGRETTE COLIN AU CITRON BOULGOUR* YAOURT AUX FRUITS* BAGUETTE*	<u>Menu Végétarien</u> CRUDITES RIZ PILAF COURGETTES VACHE QUI RIT FRUIT PAIN COMPLET*	SALADE VERTE SAUTE DE DINDE AUX OLIVES PATES ET FROMAGE RAPE* FRUIT PAIN DE CAMPAGNE*
<b>LUNDI 21 SEPTEMBRE</b>	<b>MARDI 22 SEPTEMBRE</b>	<b>JEUDI 24 SEPTEMBRE</b>	<b>VENDREDI 25 SEPTEMBRE</b>
MACEDOINE DE LEGUMES PILON DE POULET LENTILLES KIRI FRUIT PAIN AUX CEREALES*	SALADE DE RIZ ET CRUDITES COLIN MEUNIERE* CAROTTES PERSILLEES YAOURT AUX FRUITS* BAGUETTE*	<u>Menu Végétarien</u> SALADE TOMATES, OIGNONS ET OLIVES GRATIN DE MACARONI AUX BROCOLIS BECHAMEL* COMPOTE ET BISCUIT* PAIN COMPLET*	SALADE D'ENDIVES CHILI CON CARNE RIZ MOUSSE AU CHOCOLAT* PAIN DE CAMPAGNE*
<b>LUNDI 28 SEPTEMBRE</b>	<b>MARDI 29 SEPTEMBRE</b>	<b>JEUDI 1<sup>er</sup> OCTOBRE</b>	<b>VENDREDI 2 OCTOBRE</b>
SALADE VERTE ROTI DE PORC A LA MOUTARDE* FLAGEOLETS SAINT MORET* FRUIT PAIN AUX CEREALES*	AVOCAT VINAIGRETTE ENCORNETS A L'ARMORICAINE* POMMES DE TERRE VAPEUR YAOURT AUX FRAISES* BAGUETTE*	<u>Menu Végétarien</u> BETTERAVES VINAIGRETTE RISOTTO AUX CHAMPIGNONS DE PARIS/ROQUETTE GRUYERE* FRUIT* PAIN COMPLET*	SALADE TOMATES FETA* PAELLA AU POULET ET FRUITS DE MER* FRUIT PAIN DE CAMPAGNE*



*Bon Appétit et Bonne Rentrée*

**Allergène = \***  
 Le pain et la sauce vinaigrette contiennent des allergènes